

P U B L I R R E P O R T A J E

## OBTENGA RESULTADOS DE CONFIANZA CON HARNEROS STM-SCREEN™ DE GENERAL KINEMATICS

A través de una trayectoria forjada en la innovación constante, hemos perfeccionado un modelo de acompañamiento integral que transforma las necesidades de nuestros clientes en soluciones de ingeniería de alta precisión. Este compromiso con la excelencia operativa se materializa en un proceso colaborativo diseñado para maximizar el rendimiento de sus faenas desde el primer contacto.

### ESTAMOS PARA APOYAR SU ÉXITO

Las principales fortalezas de GK son nuestra capacidad para crear equipos vibratorios mineros de alta calidad y eficiencia energética, destinados a resolver los problemas más complejos de cribado. General Kinematics ha liderado las industrias Minera, Procesos mineros y Agregados durante más de sesenta años gracias a nuestra innovación en equipos vibratorios de proceso.

### NUESTRO PROCEDIMIENTO

Trabajamos con usted codo a codo para determinar los objetivos de su proyecto y aplicar nuestros conocimientos a la resolución de sus desafíos de cribado. Una vez que el alcance del proyecto está claro, nuestros expertos en minería diseñan una solución personalizada que se adapta a los requisitos de su proyecto. A partir de ahí, se realizan rigurosas pruebas en nuestro laboratorio in situ con su material de proceso para garantizar que el tamaño del producto final cumpla con sus objetivos. Una vez completadas con éxito las pruebas de laboratorio, se fabricará el equipo en nuestras instalaciones de última generación en Crystal Lake, Illinois. Posteriormente, continuamos brindando apoyo con nuestro equipo de servicio en terreno de clase mundial, que

se asegurará de que el equipo se instale y entregue los resultados probados.

### RESULTADOS CONFIABLES CON HARNEROS STM-SCREEN™ DE GENERAL KINEMATICS

Los harneros STM-SCREEN™ están revolucionando la forma en que la industria minera concibe el cribado. Está demostrado que la tecnología GK aumenta drásticamente la capacidad, eficiencia y vida útil en comparación con los harneros convencionales de fuerza bruta. Note que en el mismo espacio de un harnero de fuerza bruta tradicional obtendrá mayor rendimiento de cribado. Los dobles motores vibratorios integrados eliminan las costosas correas, ejes y cojinetes. Todas estas características se combinan para ofrecer mayor disponibilidad, intervalos de mantenimiento más largos, rendimiento significativamente mayor y el menor costo de propiedad disponible en el paquete de un harnero vibratorio.

**CONFIABILIDAD** - Experimente el harnero más confiable de la industria con una vida útil promedio 5 veces mayor que la de un modelo de fuerza bruta.

**EFICIENCIA** - Mejore su rendimiento en al menos un 30 %.

**CAPACIDAD** - Aumente su capacidad de



cribado hasta en un 40 %, con una tasa de retención cuatro veces mayor debido al cribado mejorado.

### MAYOR TIEMPO DE RETENCIÓN

El harnero STM-SCREEN™ de General Kinematics retiene el material durante aproximadamente 26-33 segundos, frente a un típico harnero de fuerza bruta que lo retiene durante unos 6-8 segundos. El mayor tiempo de retención permite una separación optimizada del material, ya que las partículas finas tienen más tiempo para pasar a través de las mallas. Igualmente importante es la capacidad del harnero STM-SCREEN™ para procesar una mayor altura de cama sin sacrificar el rendimiento. Una mayor altura de cama en el extremo de alimentación del harnero se distribuye a lo ancho y largo, mientras que el mayor tiempo de retención procesa el tonelaje especificado.

### CONSISTENCIA DE LA CARRERA

El diseño de Dos-Masas utiliza el peso de fuerzas opuestas que operan con un desfase de 180°. Durante condiciones de sobrecarga de material de alimentación, muy comunes en operaciones mineras, el peso adicional de material que impacta en el harnero STM-SCREEN™ no amortigua su carrera, como sí

sucede en los harneros de fuerza bruta. El harnero STM-SCREEN™ aumenta su carrera a medida que se producen sobrecargas de material, la que se mantiene constante por su sistema de control. Esta carrera constante garantiza que no haya pérdida en la eficiencia de cribado. En los harneros de fuerza bruta de la competencia, las sobrecargas de material amortiguan su carrera, disminuyendo la eficiencia del harnero.

Todas estas características se combinan para proporcionar un mayor tiempo de operación, intervalos de mantenimiento más largos, rendimiento significativamente mayor y el menor costo de propiedad disponible en un paquete de harneros vibratorios.

### CONFÍE EN GENERAL KINEMATICS

La reputación sin igual de GK como fabricante y proveedor de equipos mineros queda demostrada en nuestra amplia base de instalaciones de más de 40.000 unidades en 35 países. Nuestros equipos son conocidos por su confiabilidad, durabilidad y rendimiento experto. General Kinematics respalda todos nuestros equipos vibratorios mineros con un servicio posventa y soporte técnico inigualables a través de nuestra red global. Ofrecemos equipos y servicios de la más alta calidad para ayudarle a superar sus objetivos.



**¡PROGrame PARA HOY UNA LLAMADA CON NUESTROS EXPERTOS!**



CONTACTO:  
**GENERAL KINEMATICS**  
 Mauricio Saavedra, Regional Sales Manager-South America  
 Email: msaavedra@generalkinematics.com Tel.: +56 9 8469 8074

[www.generalkinematics.com](http://www.generalkinematics.com)

