LITORALPRESS

Fecha: 03-05-2026
Medio: El Rancagüino
Supl. : El Rancagüino - Edición Especial
Tipo: Noticia general
Título: El Teniente avanza en la generación de Combustible Derivado de Residuos

Pág. : 18
Cm2: 567,6
VPE: $ 898.509

Tiraje: 5.000
Lectoría: 15.000
Favorabilidad: No Definida

Operaciones más sustentables:

El Teniente avanza en la generación de Combustible Derivado de Residuos

En 2025, la División valorizó 75% de sus residuos no peligrosos, como botellas plásticas, madera triturada, Neumáticos Fuera de Uso (NFU), textiles, entre otros. Uno de los aspectos que ha cobrado especial desarrollo ha sido la generación de Combustible Derivado de Residuos (CDR), en conjunto con la empresa Ambipar, que el año pasado permitió revalorizar 400 toneladas.

Con el compromiso de una minería sostenible y sustentable, Codelco División El Teniente impulsa una serie de medidas que buscan no solo disminuir impactos, sino generar un cambio en la forma de ver los residuos tanto propios de la operación, como de servicios y actividades asociadas.

Así, en 2022 se creó la Unidad de Economía Circular, que puso en marcha, en línea con la política de Codelco, iniciativas de reciclaje y revalorización. El año pasado, El Teniente logró revalorizar 75% de sus residuos industriales no peligrosos, labor que se desarrolla, inicial y principalmente, en el Centro de Manejo de Residuos Industriales Sólidos (CMRIS) en plena área de operaciones de la cuprífera.

Textiles, cartones, Elementos de Protección Personal (EPP), plásticos, madera, chatarra ferrosa, Neumáticos Fuera de Uso (NFU), equipos electrónicos y aceites usados son parte de lo que llega y se clasifica en el sector.

Con todo, la revalorización también requiere de ciertos requisitos: correcta segregación en origen, elementos no impregnados o contaminados con otras sustancias, entre otros. Con todo, en el CMRIS, en conjunto con la empresa Ambipar, buscaron una alternativa para, igualmente, tratar un porcentaje de estos residuos para transformarlos en Combustible Derivado de Residuos (CDR). Así, en 2025, 400 toneladas de los residuos valorizados se convirtieron en este tipo de combustible. En los primeros tres meses de este año, ya van 60 toneladas.

Guillermo Rey, supervisor de proyecto de la empresa Ambipar, explicó que "el objetivo de este proceso es reducir al máximo los residuos que llegan a vertederos y transformar aquellos que no son posible de segregar en combustible alternativo para la industria cementera. Así, avanzamos hacia una gestión más sostenible y responsable de los residuos en la División".

LITORALPRESS

Fecha: 03-05-2026
Medio: El Rancagüino
Supl. : El Rancagüino - Edición Especial
Tipo: Noticia general
Título: **El Teniente avanza en la generación de Combustible Derivado de Residuos**

Pág. : 19
Cm2: 523,3
VPE: $ 828.415

Tiraje: 5.000
Lectoría: 15.000
Favorabilidad: No Definida

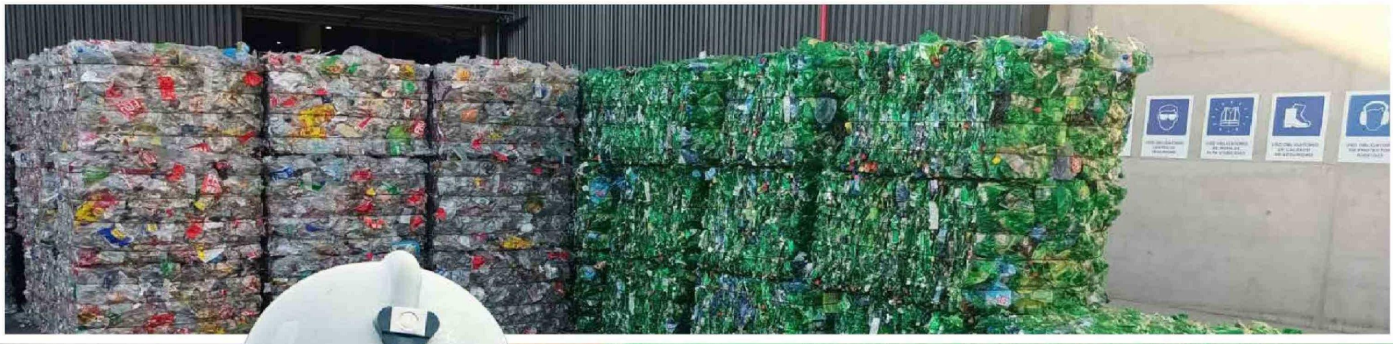
Hacia una minería sostenible

De las 40 mil toneladas anuales de residuos generados por El Teniente, cerca de un 75% están siendo valorizados. Estos, son pre-tratados para su correcto uso, tras lo que son prensados en bloques, que alcanzan entre 200 y 250 kilos, para optimizar el proceso de traslado en camiones hasta la Planta Giri de Ambipar, en la Región Metropolitana, donde son procesados de acuerdo a su origen. Allí, el 14% de los residuos valorizables son convertidos en combustible.

Cristóbal Concha, administrador de contrato de la empresa Ambipar, explica que estos residuos, "son mezclados y procesados en una trituradora que los homogeniza con el fin de obtener un producto uniforme que, al quemarse en un horno controlado, permita obtener un poder calorífico específico y eficiente".

Un futuro lleno de oportunidades

División El Teniente apuesta a continuar avanzando y mejorando la valorización de residuos, por lo que la minera desarrolla iniciativas como la expansión de puntos limpios y campañas para promover una correcta segregación en origen. A la fecha, ya existen más de 100 puntos limpios distribuidos en oficinas en las operaciones de superficie y barrios cívicos al interior de la mina.



Con esta simple tarea, que comienza con una correcta segregación, podemos almacenar y enfardar los residuos del CMRIS para su posterior traslado a valorización. De lo contrario perdemos la oportunidad de recuperar el material y, con ello, de avanzar aún más en nuestro cuidado del medio ambiente".

ERIC SAN MARTÍN,
jefe de Unidad de Economía Circular.